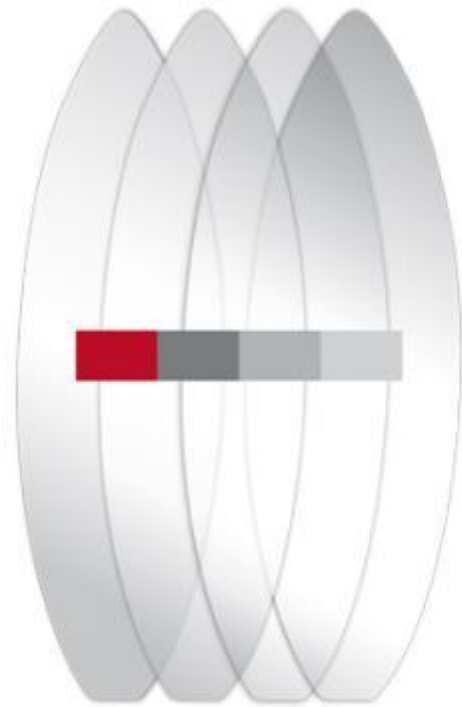


LE GROUPE KEP TECHNOLOGIES

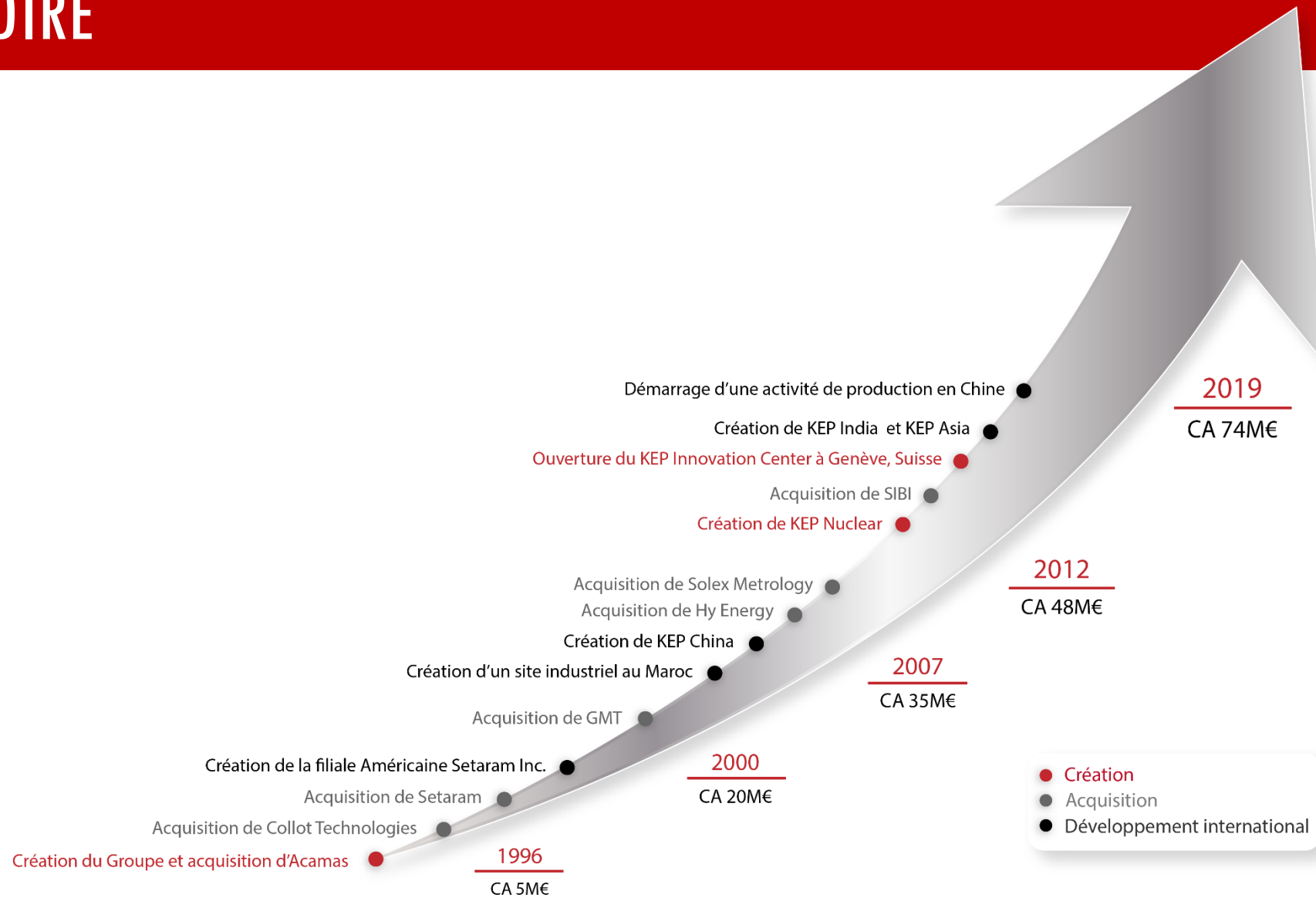


KEP
Technologies

UNE ETI INNOVANTE, INTERNATIONALE ET DIVERSIFIÉE

- Groupe industriel créée en 1996
- Propose des solutions industrielles et technologiques
- Fortes capacités d'innovation et d'ingénierie
- Orientation internationale par sa présence industrielle et commerciale sur 5 continents
- Diversité de marchés : aéronautique, spatial, santé, recherche, défense, sécurité, énergie, environnement, transport, luxe...

NOTRE HISTOIRE



CHIFFRES CLÉS

620

employés



10%

de l'effectif en R&D



74M€

de CA



45%

du CA réalisé
hors Europe



10%

de croissance
annuelle



5%

du CA annuel
réinvestit



32 000 m²

de surface industrielle



NOS SOLUTIONS INDUSTRIELLES ET TECHNOLOGIQUES



CARACTÉRISATION DE MATÉRIAUX



CONTRÔLE INDUSTRIEL



CONCEPTION & PRODUCTION D'ENSEMBLES MÉTALLIQUES



MESURE DE RADIOACTIVITÉ



CARACTÉRISATION DE MATÉRIAUX



Depuis plus de 70 ans et dans une constante démarche d'innovation, **Setaram** propose des solutions de caractérisation de matériaux reconnues pour leur excellence et leur niveau de précision, en analyse thermique, calorimétrie, sorption de gaz ou de vapeur.

En s'appuyant sur trois avantages essentiels que sont le contrôle expérimental, la polyvalence des instruments et la qualité des résultats, les solutions standards et personnalisées de SETARAM apportent une réponse fiable aux besoins actuels de nos clients, industriels et centres de recherche, et leur permettent également d'anticiper leurs besoins futurs.



Themys



Setline



MicroCalvet



Flexi



Sous l'impulsion de l'Industrie 4.0 et de la digitalisation des lignes de production, **Setsmart** est reconnu comme fournisseur de solutions automatisées standards et personnalisées pour le contrôle industriel. Entièrement conçues pour un contrôle des pièces toujours plus précis, fiable et rapide, nos solutions contribuent à l'amélioration de la rentabilité de nos clients industriels de tous secteurs, avec l'intégration de nouvelles technologies.

Nos experts en technologies de contrôle dimensionnel et d'inspection, en robotisation, en ingénierie, en électronique, en intelligence artificielle et en logiciels, étudient et résolvent toute sorte de défis de production, avec un fort retour sur investissement comme avantage tangible pour les clients.



METRIX ID



METRIX OD



METRIX FILM



INPEX OUT

MESURE DE RADIOACTIVITÉ



Setsafe propose une large gamme de solutions en mesure de la radioactivité incluant des instruments, des logiciels, de l'ingénierie et du conseil.

Adossé au centre d'innovation pluridisciplinaire et au pôle ingénierie expert en gestion de projet complexe (y compris dans des milieux à fortes contraintes), **Setsafe** répond avec des solutions standards ou sur mesure aux besoins de nos clients dans les domaines de la caractérisation, du contrôle, du stockage, du transport des matériaux et déchets nucléaires.



HEAT-CHECK LV



*HEAT-CHECK
ULTRA*



*HEAT-CHECK
MV*



*HEAT-CHECK
SV*



U-FLOW



*HEAT-CHECK
FAST*



*HEAT-CHECK MV
+ INGÉNIERIE*

CONCEPTION ET PRODUCTION D'ENSEMBLES MÉTALLIQUES



KEP METAL SOLUTIONS est le partenaire des grands donneurs d'ordre de l'aéronautique et du spatial, de la sécurité et de la défense, du transport, du luxe pour la conception et la production de pièces et ensembles métalliques à haute valeur ajoutée, en intégrant une large gamme de technologies de travail des métaux. Nous fournissons à nos clients une expertise approfondie en gestion de projet, allant de la conception à la fabrication en série en passant par la qualification et la maîtrise de la chaîne d'approvisionnement, afin de garantir le respect des exigences clients en termes de qualité, de coût et de délai.



Montage de module moteur



Cœur électrique



Corps refroidisseur



Support environnement
moteur



Boitier pilotage



Dérive fuselage

NOTRE CAPACITÉ DE SERVICE

Pour assurer l'accompagnement de ses clients tout au long du cycle de vie de ses produits et solutions, KEP Technologies a mis en place un ensemble complet de prestations disponibles sur toutes les zones géographiques.



Consulting, études, développements spéciaux



Qualifications



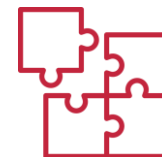
Installation



Maintenance



Réparations



Pièces détachées et consommables

NOS SITES INDUSTRIELS

FRANCE SUD – OUEST

Montauban & Toulouse (31) • 7 700 m²



FRANCE CENTRE

Soucy & Sens (89) • 9 200 m²



FRANCE EST

Laxou (54) • 2 800 m²



SURFACE CONSTRUITE TOTALE
32 000 M²



CHINE

Beijing • 900 m²



MAROC

Casablanca • 3 500 m²



FRANCE SUD - EST

Caluire (69) • 6 450m²

NOS CERTIFICATIONS

AS / EN 9100



ISO 9001



**CEFRI
CERTIFICATION**



QUALIFICATIONS PARTICULIERES

SOUDEGE LASER

ISO 24394

SOUDEGE TIG



RESSUAGE



NOTRE CAPACITÉ D'INNOVATION

- Centre d'innovation à Genève en Suisse
- Equipe pluridisciplinaire et multiculturelle
- Objectifs :
 - Développer des solutions innovantes et des technologies de rupture
 - Elargir et renouveler les gammes de produits proposées par le Groupe
 - Réaliser des solutions sur mesure pour les besoins du Groupe ou de ses clients
- Partenariats avec les plus grands centres de recherche scientifiques et technologiques.
- Détenteur d'une dizaine de brevets.

Our Partners



UNIVERSITÉ
DE GENÈVE

EPFL

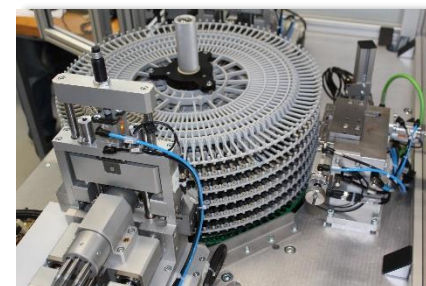
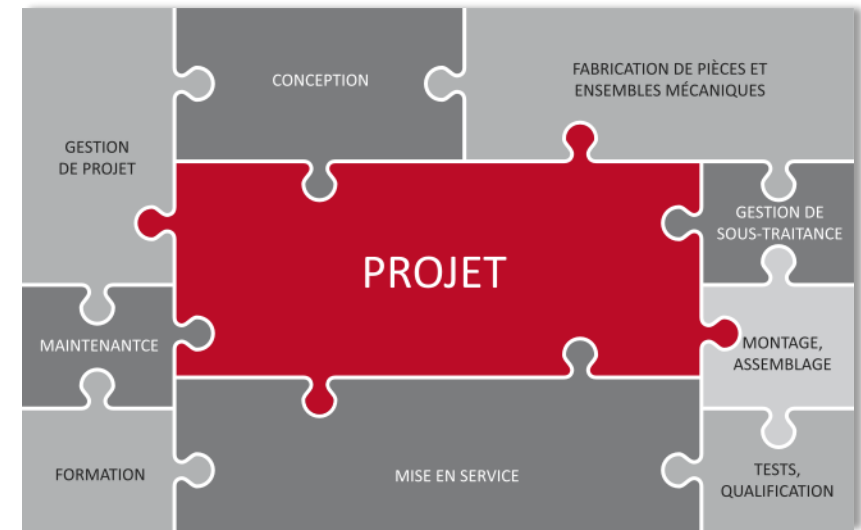
UC DAVIS
UNIVERSITY OF CALIFORNIA



NOTRE OFFRE INGÉNIERIE COMPLÈTE

Pour le développement de solutions innovantes, techniquement performantes et économiquement rentables.

- Expérience approfondie de la gestion de projets complexes, à tous leurs stades.
- Maîtrise des exigences liées aux environnements à fortes contraintes tels que le nucléaire, l'aéronautique, etc.
- Large palette de compétences et réseau de sous-traitants qualifiés.
- Maîtrise de nombreuses technologies et intégration de celles de nos partenaires.
- Proximité et réactivité à travers notre présence directe sur quatre continents.
- Capacité industrielle et financière de porter des projets dimensionnés
- Certifications, qualifications et habilitations sectorielles (aéronautique, nucléaire, défense...).



NOS COMPÉTENCES PLURIDISCIPLINAIRES



MESURE & INSTRUMENTATION



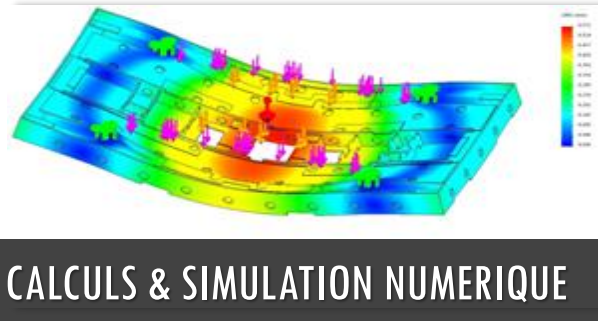
THERMIQUE



MATERIAUX



INTELLIGENCE ARTIFICIELLE, LOGICIELS



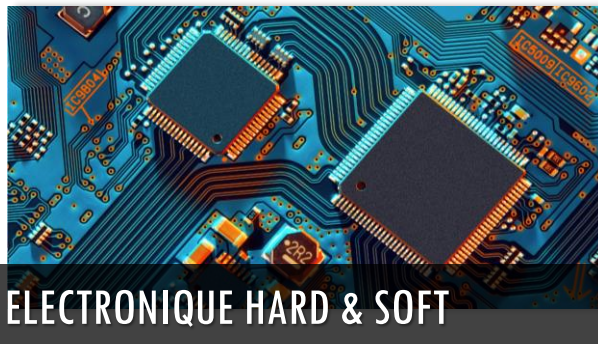
CALCULS & SIMULATION NUMERIQUE



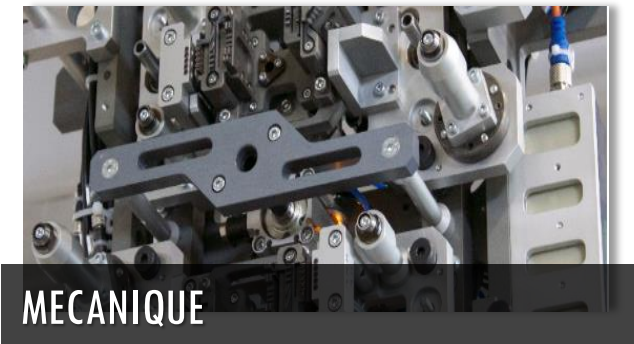
INFORMATIQUE INDUSTRIELLE



ROBOTIQUE & AUTOMATISME

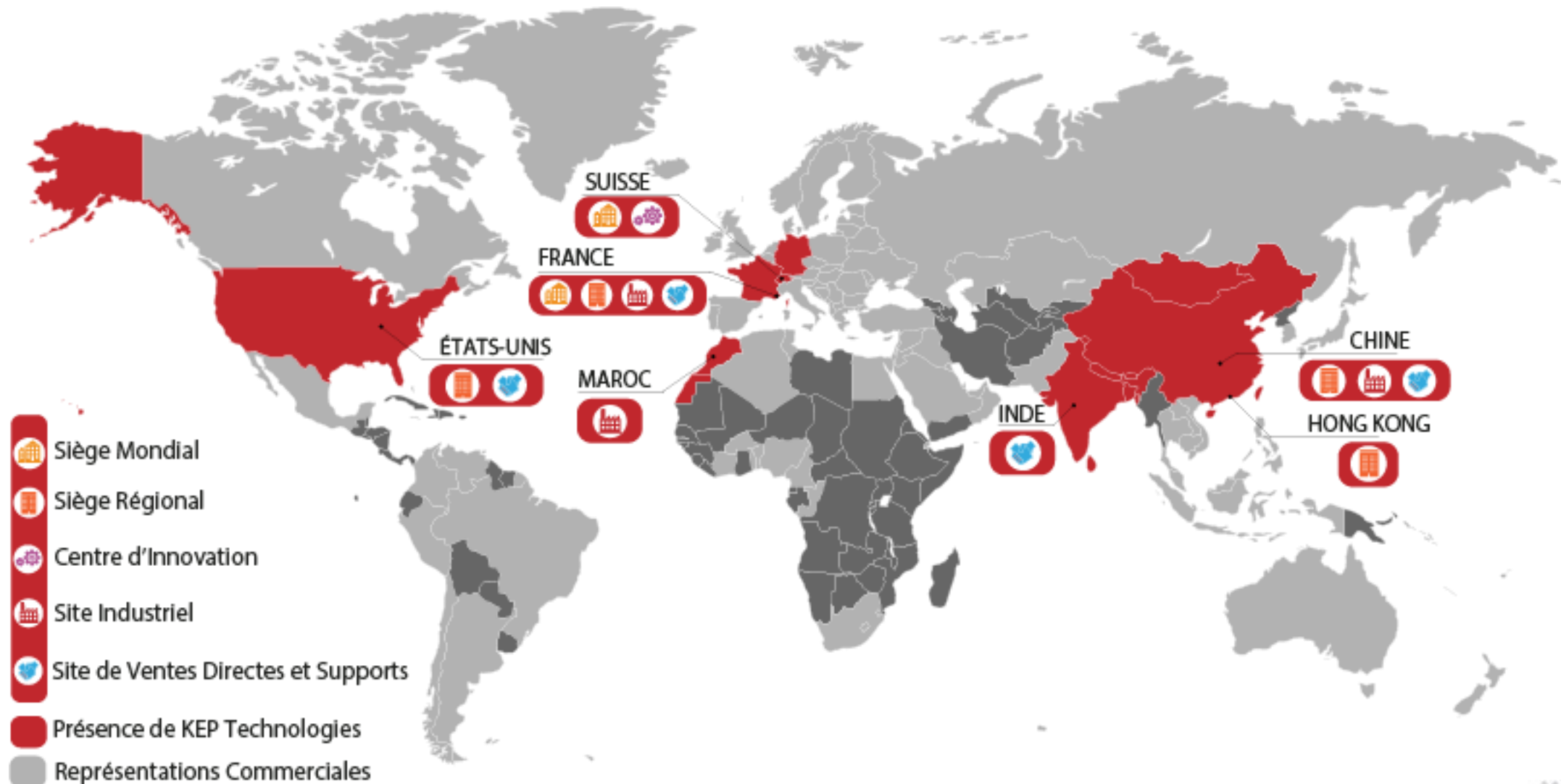


ELECTRONIQUE HARD & SOFT

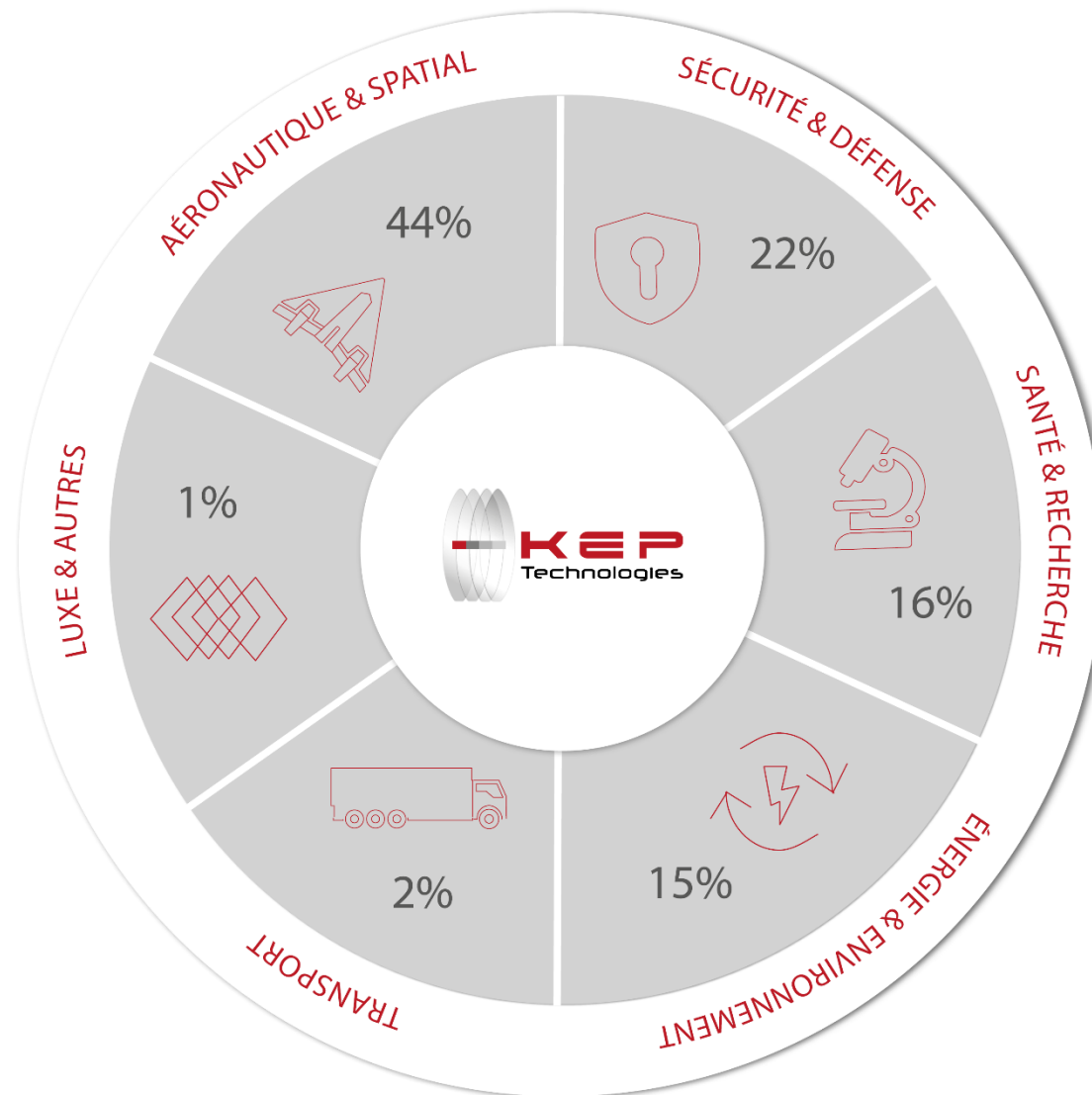


MECANIQUE

NOTRE PRÉSENCE INTERNATIONALE



NOS MARCHÉS



NOS CLIENTS



AÉRONAUTIQUE & SPATIAL

LIEBHERR

AIRBUS
GROUP



SAFRAN

MTU
Aero Engines



SÉCURITÉ & DÉFENSE

THALES

MBDA
MISSILE SYSTEMS

Honeywell

nexter

DASSAULT
AVIATION



SANTÉ & RECHERCHE

gsk
GlaxoSmithKline

Pfizer

L'ORÉAL

cnrs

NOVARTIS



ÉNERGIE & ENVIRONNEMENT

cea

orano

ExxonMobil

한국전력공사
KOREA ELECTRIC POWER CORPORATION



TRANSPORT

TOYOTA

TATA

MICHELIN

Valeo

ACTIA



LUXE & AUTRES

BUBENDORFF

SAINT-GOBAIN

Nestlé

P&G

KEP
Technologies

NOUS CONTACTER



Groupe KEP Technologies

1198, avenue Maurice Donat
06250 Mougins – Sophia Antipolis France
Tél : +33 (0)4 93 12 22 60



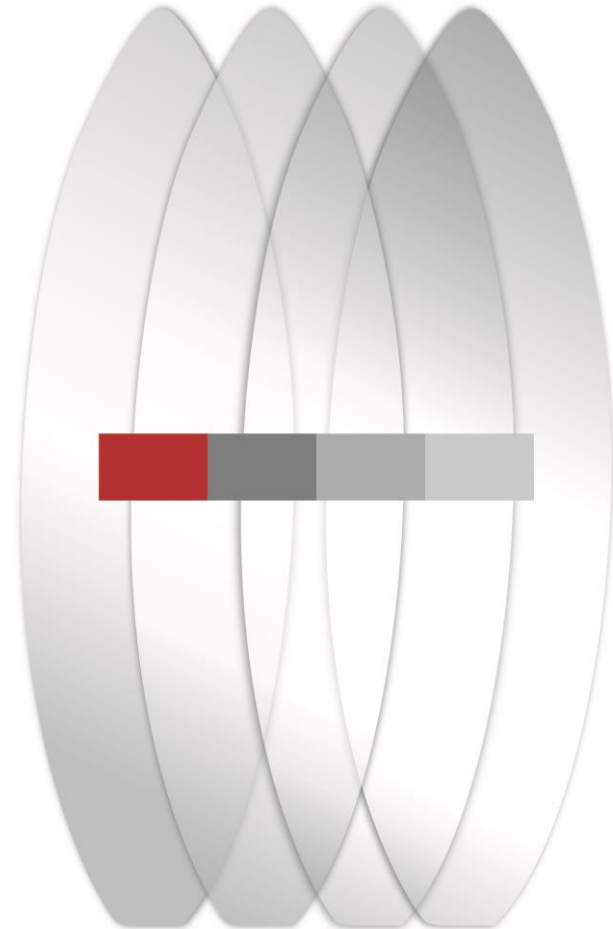
kep@kep-technologies.com

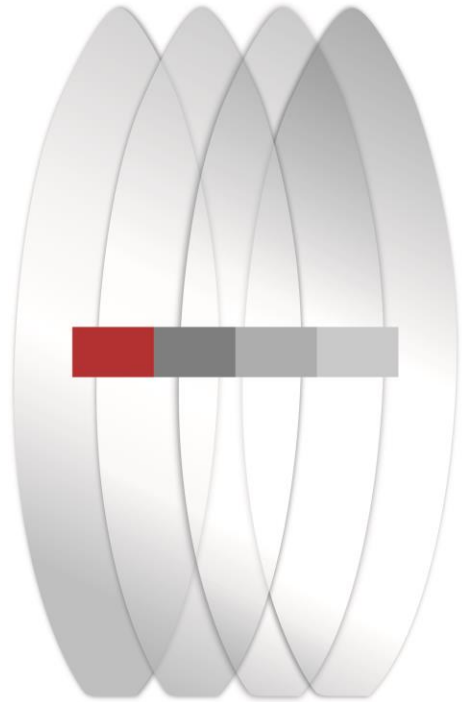


www.kep-technologies.com



[KEP TECHNOLOGIES GROUP](#)





KEEP
Technologies